



1



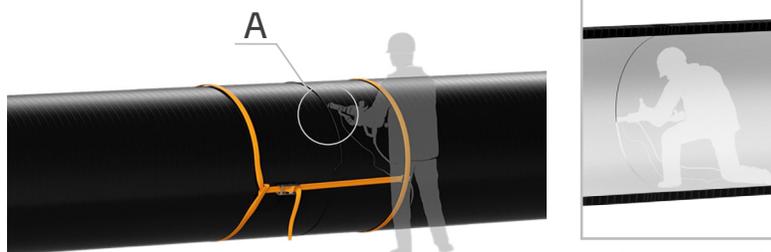
Подготовка к монтажу. Применяются трубы с торцами, обработанными на заводе под сварку встык. Рекомендуется в особенно ответственных случаях (грунты категорий IV, V, VI, высокий уровень грунтовых вод и пр.). Концы труб должны быть предварительно очищены от загрязнений.

2



Трубы совмещаются и фиксируются стяжными ремнями.

3



Стык проваривается ручным экструдером снаружи и изнутри (только для труб DN/ID \geq 1000 мм). Для труб DN/ID < 1000 мм сварка производится только снаружи.

4



После остывания сварного шва стяжные ремни снимаются.



Укладку трубопроводов следует производить с послойным уплотнением грунта (толщина слоев 150–250 мм). Степень уплотнения определяется условиями проекта (0,92–0,98 по Проктору).