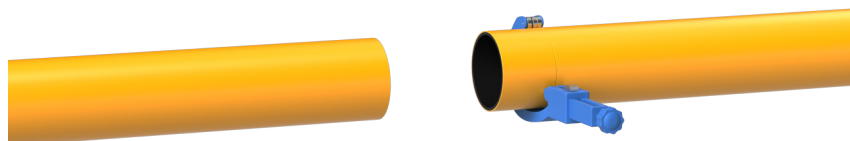


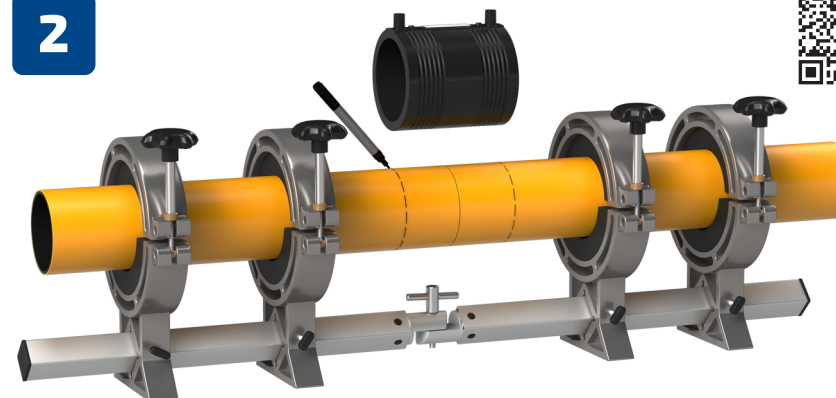


1



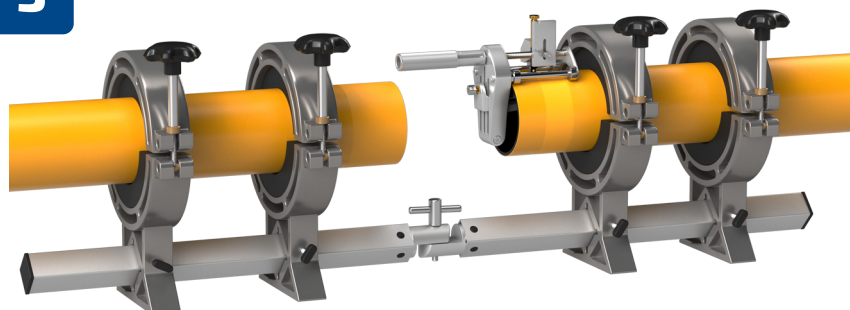
Подготовка к монтажу. Площадка расчищается от мусора. Трубы отрезаются под прямым углом. Зону сварки рекомендуется защитить (например, палаткой).

2



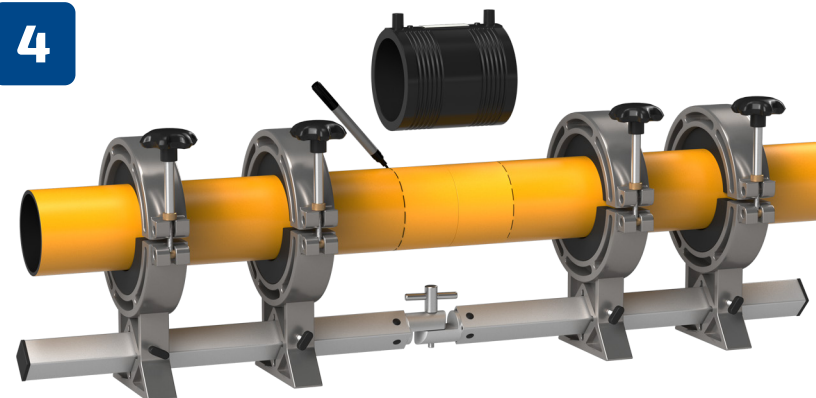
Трубы устанавливаются встык. Трубы фиксируются с помощью позиционера. Ставится метка.

3



С помощью зачистного инструмента с трубы удаляется поверхностный слой, соприкасающиеся поверхности трубы и фитинга (соединительной детали) обрабатываются при помощи специальных салфеток для обезжиривания полимерных труб.

4



Метка возобновляется.

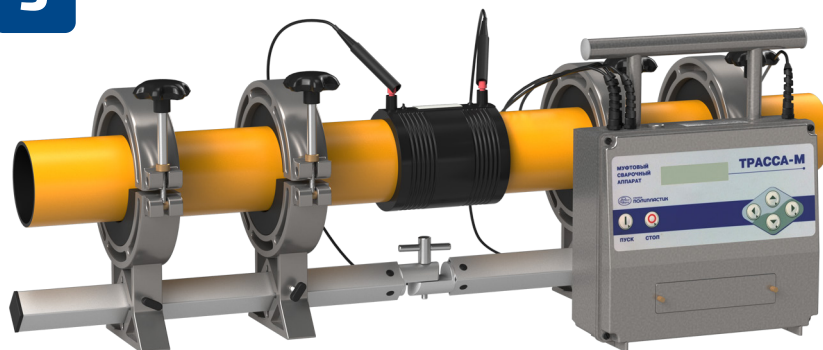
Окончание на обороте



Начало на обороте

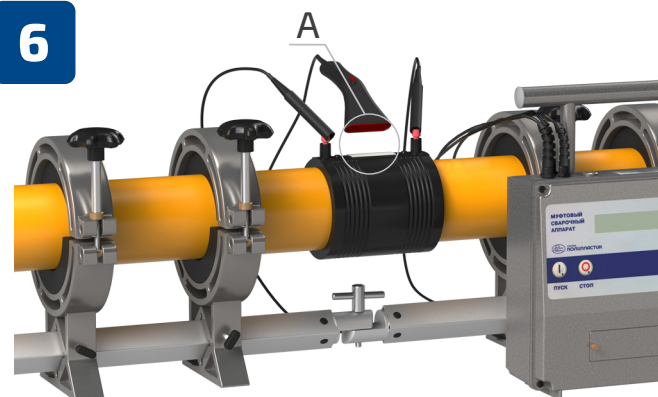


5



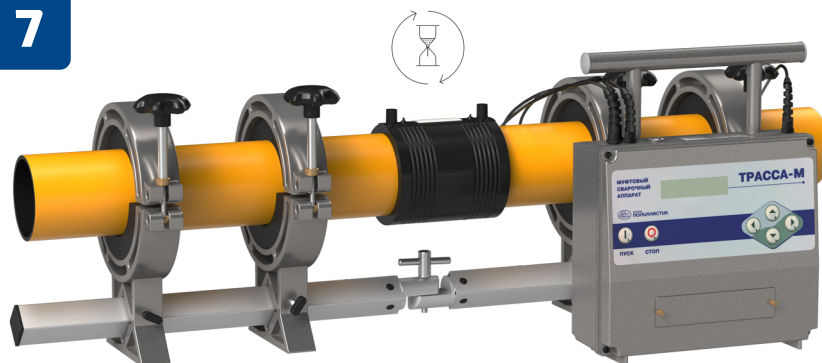
Трубы устанавливаются внутрь фитинга (детали) по меткам.
Соединение фиксируется с помощью позиционера.
Подключается сварочный аппарат.

6



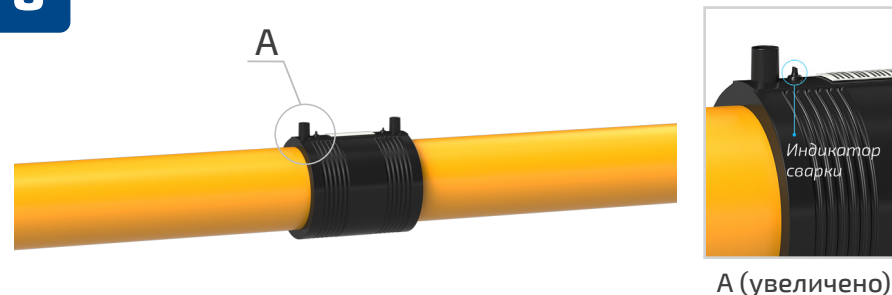
Параметры сварки вводятся в аппарат с помощью сканера штрих-кодов
или вручную. Производится сварка.

7



Соединение выдерживается требуемое для охлаждения время.

8



Сварка завершена.